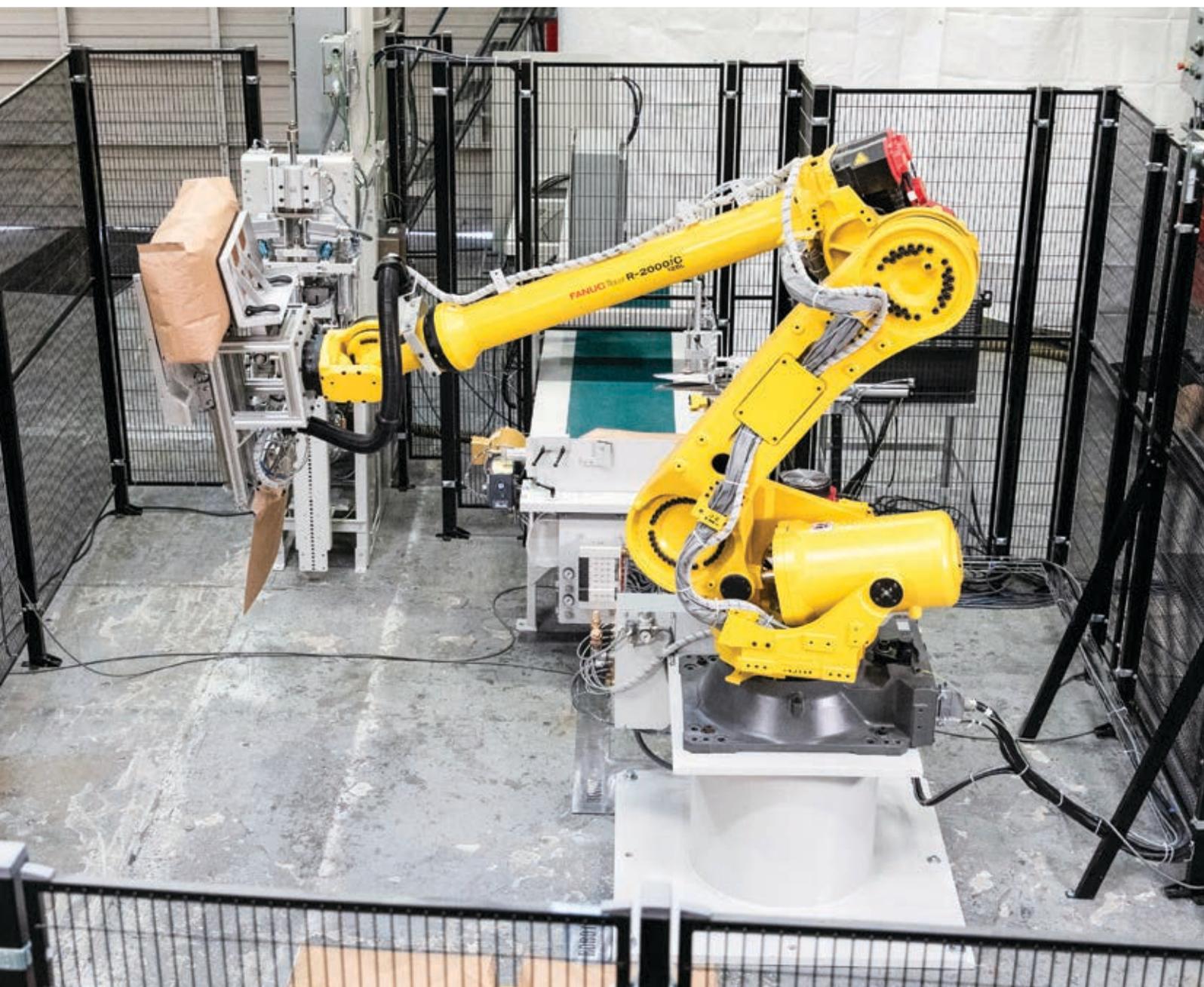


CHRONOS • Apply & Stack

---

Automatischer Ventilsackaufstecker  
und Palettierer



## Automatischer Ventilsackaufstecker und Palettierer



**MAX. 120 SÄCKE/STUNDE\***

\*Je nach Produktart, Sackabmessungen, Stapelmuster und Anlagenkonfiguration

### Komplettanlage

Platziert Leersäcke auf dem Einfüllstutzen des Packers und stapelt die gefüllten Säcke direkt auf einer Palette. Lässt sich an jeden Luftpacker, Ventilsack-Schneckenpacker oder Turbinenpacker anpassen.

### Wirtschaftlich

Der Roboter übernimmt Aufgaben, für die normalerweise mehrere Anlagen erforderlich wären, und senkt somit die Anschaffungskosten. Er erfordert nur minimalen Programmierungs-, Überwachungs- und Wartungsaufwand und erhöht somit die Produktivität und spart Personalkosten.

### Kompakt und modular

Die Verpackungsanlage passt üblicherweise auf eine Fläche von 5 m x 5 m. Sie sorgt für eine optimale Flächenausnutzung und kann nach Ihren Bedürfnissen konfiguriert werden.

### Schüttgüter



Pulver



Granulate

### Sackarten



Ventil

### Sackmaterial

Papier, Polyethylen und Polypropylenvlies



Die flexible Sackverarbeitungsanlage eignet sich besonders für Werkbetriebe mit niedrigeren Produktionsraten, die ihre manuellen Verpackungsvorgänge automatisieren möchten.

## Spezifikationen

### Übliche Stellfläche

5 m L × 5 m W × 2,5 m H  
(16'4" × 16'4" × 8'2")

### Sackabmessungen

**Breite:** 380 – 610 mm (15" – 24")

**Länge:** 380 – 860 mm (15" – 34")

**Gewicht:** 5 bis 50 kg (11 – 110 lbs)

**Ventilgrößen:** 90 – 190 mm (3.5" – 7.5")

**Dicke des befüllten Sacks:** 90 – 190 mm  
(3.5" – 7.5")

### Volle Palettenladung inkl. Palette

**Länge:** 1219 mm

**Breite:** 1016 mm

**Höhe:** 1800 mm (für 10 Lagen)

### Luftanforderungen

**EOAT:** 1 SCFM bei 80 PSI pro Sack

**Entenschnabelventil:** 1 SCFM bei 80 PSI  
pro Sack

**Packer:** 1,5 bis 5,5 SCFM bei 80 PSI pro Sack

### Netzanforderungen

230/380/460/575 V – 3 Ph – 50/60 Hz  
(verschiedene Optionen verfügbar)

## Kenmerken

Leersacktisch mit Förderband, Schieber, Sackaufnahmearm und Entenschnabelventil

Langlebiger und wartungsarmer sechsachsiger FANUC-Industrieroboter R2000iB/100H

Greifer für verschiedene Sackgewichte und -größen einstellbar:

- Leichte Materialkonstruktion für einfache manuelle Justierung
- Einfache Reparaturen oder Austausch von Teilen ohne komplette Demontage

HMI mit 10 Zoll Farb-Touchscreen:

- Einfache Verwaltung jedes Moduls an einem Ort
- Unkomplizierter Wechsel von Palettiernustern oder SKUs unter Verwendung von gespeicherten Rezepten und Mustern

Entspricht den Sicherheitsnormen UL 508, ANSI/RIA 15.06 und ANSI B155.1-2006

## Optionen

Roboterassistierte Handhabung von Slip Sheets, Tier Sheets und Abdeckblättern

Auswurf von nicht konformen Säcken durch den Roboter

Automatischer Sackgrößenwechsel

Ausführung in Edelstahl und gemäß Standards für den Lebensmittelkontakt

Sicherheits-Upgrade für explosive Produkte

Zusätzliche verriegelbare Zugangstür für Sicherheitszäune

Integrierter am Packer installierter Metalldetektor

Programmierung des Roboters für den Transport der Säcke zu einer Verschleißeinheit, einem Drucker oder einem Druck- und Etikettiersystem



# Lifetime

## Client Solutions

Die **Premier Tech Client Solutions** bieten mit erweiterten Lösungen, die auf Ihre spezifischen Anforderungen zugeschnitten sind, einen personalisierten Ansatz für das **Produktlebenszyklusmanagement**. Sie unterstützen Sie bei der Entwicklung Ihrer Fähigkeiten und Betriebsgewohnheiten und helfen Ihnen beim Erreichen und Aufrechterhalten Ihrer Produktivitätsziele.

Das engagierte Team der Client Solutions steht Ihnen stets als **Partner** zur Seite und stellt bei allen Entscheidungen während des gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage Ihre Interessen in den Mittelpunkt.

Unsere Programme unterstützen Sie beim Erreichen Ihrer höchsten **Gesamtanlageneffektivität (OEE)** und bei der Maximierung Ihres **Return on Investment (ROI)**, denn sie bieten die besten Lifecycle-Services der Branche, die sich auf kritische Bereiche wie **technischen Support rund um die Uhr, die Bereitstellung von Ersatzteilen, Außendienst, Schulungen, Systembewertung und Optimierung konzentrieren**.

---



PT Systems and Automation



PTSYSTEMSAUTOMATION.COM

Die Informationen in dieser Broschüre entsprechen dem zum Zeitpunkt des Drucks aktuellen Stand und dienen zur Einführung in unsere Produktpalette und unser Leistungsspektrum. Wir übernehmen keinerlei Zusicherungen oder Gewährleistungen hinsichtlich deren Genauigkeit. Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt und verbessert. Premier Tech Chronos behält sich das Recht vor, die Produktspezifikationen und Preise ohne vorherige Benachrichtigung zu ergänzen, auszusetzen oder zu ändern. Premier Tech ist ein eingetragenes Markenzeichen der Premier Tech Ltd.

20240804  
© Premier Tech Ltd, 2024