

CHRONOS • Série VPF

Ensacadeira de ar



Ensacadeira de ar



Modelo: VPF-2200-E

ATÉ 250 SACOS POR HORA*

*Por bico de enchimento, dependendo do material a granel, dimensão do saco e largura da válvula. Maior rendimento possível instalando até quatro máquinas.

Precisão

Garante dosagem precisa e enchimento limpo de pós e grânulos, mantendo a integridade do produto e evitando contaminação.

Fácil de usar

Fácil acesso para limpeza e manutenção, troca de peças desgastadas sem ferramentas e operação fácil que exige um treinamento mínimo.

Construção otimizada

Design robusto com opções de layout flexíveis e uma superfície reduzida, ideal para espaços pequenos.



Este novo sistema de enchimento de sacos valvulados traz um colocador de sacos automatizado para um posicionamento preciso e confiável dos sacos vazios no tubo de enchimento e um selador ultrassônico diretamente no bico.

Materiais a granel



Pós



Grânulos

Indústrias

Manuseio eficiente de diversos produtos dos setores alimentício, químico e mineral, incluindo amidos de trigo e batata e pós de PVC.

Tipos de saco



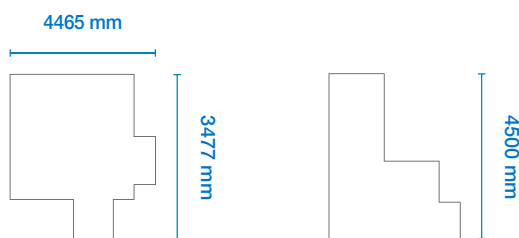
Válvula

Materiais do saco

Papel, polietileno e rafia de polipropileno



Dimensões típicas do equipamento



Vista do topo

Vista lateral

Dimensões do saco

Comprimento: 450 a 900 mm

Largura: 350 a 600 mm

Peso: Até 50 kg

Larguras de válvula

90 - 150 mm

Precisão de pesagem

OIML R61 $x=0,2$ (± 40 gr. ref. 25 kg)

Módulo de pesagem

SpeedAC IQ

Pressão operacional

6 bar

Consumo de ar

70 NI/ciclo a 6 bar

Requisitos elétricos

3-230 / 400 V / 50 Hz

Temperatura ambiente

5 °C to 40 °C

Recursos

Dosagem grossa e fina precisa em 3 etapas (± 40 g) combinada com o avançado controlador de peso SpeedAC IQ

O selador ultrassônico sela os sacos diretamente no bico, evitando vazamentos

Colocador de sacos automatizado e confiável para um posicionamento preciso

Estrutura de aço unitizada tudo-em-um com superfície reduzida para caber em espaços pequenos

Gabinete de controle integrado para fácil instalação

Configurações de layout flexíveis para depósito de sacos, transportador de saída e IHM

Portas de acesso amplas para maior visibilidade e fácil acesso para tarefas de limpeza, ajuste e manutenção

As unidades de acoplamento rápido permitem a substituição de peças desgastadas sem ferramentas

Opções

Execução à prova de ATEX

Construção adequada para produtos alimentícios

Capaz de encher sacos com peso tão baixo quanto 5 kg

Fechamento completo da linha de ensacamento com janelas

Aplicador de rótulos

Achatador de saco



Soluções

para os Clientes

As soluções da Premier Tech adotam uma abordagem personalizada diante do **gerenciamento do ciclo de vida**, criando soluções aprimoradas e feitas à medida de acordo com suas necessidades específicas e que desenvolvem seus próprios recursos e hábitos operacionais e lhe ajudam a obter e manter uma boa produtividade.

A dedicada equipe de Client Solutions atua como **parceira**, mantendo uma colaboração constante e colocando seus interesses no centro das decisões diárias durante todo o ciclo de vida do seu equipamento.

Nossos programas foram projetados para ajudá-lo a obter a máxima **Eficácia Geral do Equipamento (OEE)** e maximizar o **retorno do investimento (ROI)**, fornecendo os serviços de ciclo de vida mais valiosos do mercado, com foco em áreas críticas, como o **suporte técnico contínuo a qualquer momento, peças sobressalentes, serviço de campo, treinamento, avaliações e otimização do sistema.**



PT Sistemas e Automação



PTSYSTEMSAUTOMATION.COM

As informações deste folheto são baseadas nos dados mais recentes consultados antes de sua publicação e foram pensadas para fornecer uma introdução geral aos nossos produtos. Não oferecemos garantias ou nos responsabilizamos por sua precisão. Estamos atualizando e melhorando nossos produtos continuamente e nos reservamos o direito de alterar, descontinuar ou alterar especificações e preços sem aviso prévio. Premier Tech é uma marca registrada da Premier Tech Ltd.

20231115
© Premier Tech Ltd, 2023